

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

SECTION I : INFORMATIONS SUR LE PRODUIT ET LA SOCIÉTÉ

Nom du produit: TRIPLE PLAY

COMPOSAN	CAS NO.	COMPOSANT	N ° CAS.
T Zinc (Zn)	7440-66-6	Cuivre (Cu)	7440-50-8
Aluminium (Al)	7429-90-5	Magnésium (Mg)	7439-95-4

Identification de l'entreprise: Welding Material Sales, 1340 Reed Road, Geneva, IL 60134

Contact de téléphone: 888-905-6737

SECTION II : INFORMATIONS SUR LES DANGERS/Numéro de téléphone d'urgence: 800-424-9300

Bien que ce matériau ne soit pas considéré comme dangereux par la norme de communication des dangers de l'OSHA (29 CFR 1910.1200), cette FDS contient des informations précieuses essentielles à la manipulation en toute sécurité et à l'utilisation appropriée du produit. Cette FDS doit être conservée et disponible pour les employés et autres utilisateurs de ce produit.

Éléments d'étiquetage SGH:

Mention d'avertissement: Aucune mention d'avertissement.

Mentions de danger: Aucun effet important ou danger critique connu.

Conseils de prudence: sans objet

VOIES D'ENTRÉE PRINCIPALES

- **Inhalation:** vapeurs
- **Ingestion:** Métaux solides - non comestibles ; hautement improbable
- **Absorption cutanée:** N/A

SIGNES ET SYMPTMES DE SUREXPOSITION

- Symptômes pseudo-grippaux (nausées, constipation, maux de tête, vertiges) - spontanément résolutifs, disparaissent généralement dans les 24 heures

SECTION III : COMPOSITION / INGRÉDIENTS

*(Composants dangereux 1 % ou plus ; Cancérogènes 0,1 % ou plus)

Composant	Numero CAS	OSHA PEL	ACGIH TLV	Autre	% (optionnel)
Zinc (Zn)	7440-66-6	5mg/m ³ (oxyde et fumée)	5mg/m ³ (oxyde et fumée)	STEL of 10.0 mg/m ³	-----
Aluminium (Al)	7429-90-5	10 mg/m ³	-----	-----	-----
Cuivre (Cu)	7440-50-8	2 mg/m ³	-----	-----	-----
Magnésium (Mg)	7439-95-4	négligeable> voir %	-----	-----	-----

PEL = Limite d'exposition admissible ; TLV = Valeur limite de seuil ; NA= Sans objet ; NE = non établi

SECTION IV : MESURES DE PREMIERS SECOURS

Ingestion: Boire de grandes quantités d'eau - faire vomir.

Appelez un médecin immédiatement; avis de composition chimique (section III).

Peau: Laver abondamment à l'eau pour éliminer tout résidu. Si une éruption cutanée se développe, appelez un médecin.

Inhalation: Mettre fin à l'exposition et sortir à l'air frais. Appeler un médecin ; avis sur la composition chimique (section III).

Yeux: Rincer à l'eau pendant au moins 15 minutes pour éliminer l'irritant. Retirez les lentilles de contact, si elles sont présentes et faciles à faire. Continuez à rincer. Consulter un médecin.

SECTION V : MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Point d'éclair et méthodes utilisées: N/A Température d'auto-inflammation: N/A

Limites d'inflammabilité: (dans l'air, % en volume) LIE : N/A et UEL : N/A

Moyens d'extinction: Extincteur au CO₂ ou à poudre chimique.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Page 2 of 3

**NE PAS UTILISER D'EAU SUR LE MÉTAL FONDU:
LES GRANDS INCENDIES PEUVENT ÊTRE INONDÉS AVEC DE L'EAU À DISTANCE**

Procédures spéciales de lutte contre l'incendie: Utiliser un appareil respiratoire autonome approuvé par NIOSH/MSHA et des vêtements de protection complets en cas d'incendie.

Risques inhabituels d'incendie et d'explosion: La poussière finement divisée peut former un mélange explosif avec l'air.

NE JAMAIS GOUTTER D'EAU OU DE LIQUIDES DANS LA SOUDURE FONDUE.

- * Ne plongez pas les barres/pièces de soudure humides ou mouillées dans la soudure en fusion
La flamme tracera une fine poussière de zinc. Le produit de combustion est ZnO

SECTION VI : MESURES EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Mesures à prendre en cas de déversement ou de fuite de matière :

- La soudure est solide / recyclable
- Il est recommandé de passer l'aspirateur pour la poussière métallique accumulée lors des opérations de sciage/meulage.

SECTION VII : MANUTENTION ET STOCKAGE

Précautions à prendre pour la manipulation et le stockage :

- Stockage à sec; température ambiante

Autres précautions / Manipulation spéciale :

- Les lingots mouillés ou humides DEVRAIENT présenter un risque d'explosion lorsqu'ils sont immergés dans de la soudure en fusion.
****ÉVITEZ LES RISQUES D'INCENDIE/D'EXPLOSION. Préchauffez toujours le lingot avant de le charger dans le four.**

SECTION VIII : CONTRLES DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE



Protection respiratoire: Utiliser un appareil respiratoire approuvé par le NIOSH pour éviter l'exposition aux poussières et aux fumées.

Protection des yeux: Des lunettes de sécurité/lunettes de soudage approuvées, adaptées à votre procédure, doivent être portées.

Ventilation: Échappement local: OUI ; Mécanique: OUI Spécial: Conforme à vos statuts réglementaires.

Autre: Équipement de protection standard utilisé dans les opérations de soudage (/applicable).

*Des gants de protection sont recommandés, en particulier pour les applications à haute température afin d'éviter les brûlures.

*Conforme à toutes les réglementations locales, étatiques et fédérales.

Voir également: 29 CFR 1910.132 - 29 CFR 1910.140. **Équipement de protection individuelle**
29 CFR 1910.251 - 29 CFR 1910.257. **Soudage, coupage et brasage**

SECTION IX : PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Boiling Point:	2400 ° F / 1314 ° C
Melting Point:	728 ° F / 387 ° C
Vapor Pressure (mm Hg.):	N/A
Vapor Density (AIR = 1):	N/A
Specific Gravity:	6.68
Solubility in Water:	0 (solid)
Evaporation Rate (Butyl Acetate = 1):	N/A
Appearance and Odor:	Silver-white-bluish metal; odorless / various shapes and sizes.

SECTION X: STABILITY AND REACTIVITY

Stability:	Stable
Conditions to avoid:	None
Incompatibility (materials to avoid):	Strong Acids, Strong Alkalis
Hazardous Decomposition Products:	None; Hazardous Polymerization will not occur

SAFETY DATA SHEET

1

Page 3 of 3

SECTION XI: TOXICOLOGY INFORMATION

- Zinc (Zn): Excessive inhalation of zinc oxide fumes may produce symptoms known as "zinc shakes" which are flu-like and usually cease when the individual is removed from the source.
- Copper (Cu): Excessive inhalation of fumes from many metals can produce an acute reaction known as "metal fume fever". Symptoms consist of chills and fever which come on a few hours after a large exposure. Long-term effects of metal fume fever have not been noted.
PHYSIOLOGICAL EFFECTS: Industrial exposure to copper fumes, dusts, or mists results in metal fume fever with atrophic changes in nasal mucous membranes. Chronic poisoning results in Wilson's disease, characterized by a hepatic cirrhosis, brain damage, demyelination, renal disease, and copper deposition in the cornea.
- Aluminum (Al): Inhalation of finely divided powder has been reported as a cause of pulmonary fibrosis. May be implicated in Alzheimer's disease.

*NOTE: IT IS UNLIKELY THAT NORMAL EXPOSURE (USING APPROPRIATE PROTECTIVE EQUIPMENT) TO THIS SOLDER WOULD RESULT IN ILLNESS.

	*0 = Insignificant	1 = Slight	2 = Moderate	3 = High	4 = Extreme
	Health	Flammability	Reactivity	Special	
NFPA Rating	1	0	0	0	0
HMIS Rating	1	0	0	0	0

SECTION XII: ECOLOGY INFORMATION

This product will not biodegrade. It will oxidize if left out in the elements, but will not affect the surrounding ecology.

SECTION XIII: DISPOSAL CONSIDERATION

Waste Disposal Method

- Dispose of according to federal, state, local, and OSHA regulations.

SECTION XIV: TRANSPORT INFORMATION

Ground - DOT Proper Shipping Name: Solder
Not regulated for transport by US DOT.

Air - IATA Proper Shipping Name: Solder
Not regulated for air transport by IATA.

SECTION XV: REGULATORY INFORMATION

SARA Title III Program:

- This product contains no toxic chemicals subject to the reporting requirements of the Emergency Planning and Community Right to Know Act (EPCRA) of 1986 and 40 CFR 372

SECTION XVI: OTHER INFORMATION

This information must be included in all SDS that are copied and distributed for this material.

**GOOD HOUSEKEEPING PROCEDURES SHOULD BE MAINTAINED.
PERSONNEL SHOULD WASH THOROUGHLY BEFORE SMOKING OR EATING
FOOD AND DRINK SHOULD NOT BE CONSUMED, TOBACCO PRODUCTS USED, OR COSMETICS
APPLIED IN AREAS WHERE EXPOSURES EXIST.**

Please retain this sheet for your files. Inweld maintains a file of Safety Data Sheets (SDS) for each alloy produced in compliance with Federal OSHA Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) & various right-to-know laws.