

SECTION I : INFORMATIONS SUR LE PRODUIT ET LA SOCIÉTÉ

Nom du produit: TRIPLE PLAY

COMPOSANT	CAS NO.	COMPOSANT	N ° CAS.
Zinc (Zn)	7440-66-6	Cuivre (Cu)	7440-50-8
Aluminum (Al)	7429-90-5	Magnésium (Mg)	7439-95-4

Identification de l'entreprise: Welding Material Sales, 3940 Stern Ave St. Charles IL 60174

Contact de téléphone: 630-232-6421 www.weldingmaterialsales.com E-mail: sales@weldingmaterialsales.com

SECTION II : INFORMATIONS SUR LES DANGERS/Numéro de téléphone d'urgence: 800-424-9300

Bien que ce matériau ne soit pas considéré comme dangereux par la norme de communication des dangers de l'OSHA (29 CFR 1910.1200), cette FDS contient des informations précieuses essentielles à la manipulation en toute sécurité et à l'utilisation appropriée du produit. Cette FDS doit être conservée et disponible pour les employés et autres utilisateurs de ce produit.

Éléments d'étiquetage SGH:

Mention d'avertissement: Aucune mention d'avertissement.

Mentions de danger: Aucun effet important ou danger critique connu.

Conseils de prudence: sans objet

VOIES D'ENTRÉE PRINCIPALES

- **Inhalation:** Vapeurs
- **Ingestion:** Métaux solides - non comestibles ; hautement improbable
- **Absorption cutanée:** N/A

SIGNES ET SYMPTMES DE SUREXPOSITION

- Symptômes pseudo-grippaux (nausées, constipation, maux de tête, vertiges) - spontanément résolutifs, disparaissent généralement dans les 24 heures

SECTION III : COMPOSITION / INGRÉDIENTS

*(Composants dangereux 1 % ou plus ; Cancérogènes 0,1 % ou plus)

Composant	Numero CAS	OSHA PEL	ACGIH TLV	Autre	% (optionnel)
Zinc (Zn)	7440-66-6	5mg/m ³ (oxyde et fumée)	5mg/m ³ (oxyde et fumée)	STEL of 10.0 mg/m ³	-----
Aluminum (Al)	7429-90-5	10 mg/m ³	-----	-----	-----
Cuivre (Cu)	7440-50-8	2 mg/m ³	-----	-----	-----
Magnésium (Mg)	7439-95-4	négligeable > voir %	-----	-----	-----

PEL = Limite d'exposition admissible ; TLV = Valeur limite de seuil ; NA= Sans objet ; NE = non établi

SECTION IV : MESURES DE PREMIERS SECOURS**Ingestion:** Boire de grandes quantités d'eau - faire vomir.

Appelez un médecin immédiatement; avis de composition chimique (section III).

Peau: Laver abondamment à l'eau pour éliminer tout résidu. Si une éruption cutanée se développe, appelez un médecin.**Inhalation:** Mettre fin à l'exposition et sortir à l'air frais. Appeler un médecin ; avis sur la composition chimique (section III).**Yeux:** Rincer à l'eau pendant au moins 15 minutes pour éliminer l'irritant. Retirez les lentilles de contact, si elles sont présentes et faciles à faire. Continuez à rincer. Consulter un médecin.**SECTION V : MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE**

Point d'éclair et méthodes utilisées: N/A Température d'auto-inflammation: N/A

Limites d'inflammabilité: (dans l'air, % en volume) LIE : N/A et UEL : N/A

Moyens d'extinction: Extincteur au CO₂ ou à poudre chimique.

**NE PAS UTILISER D'EAU SUR LE MÉTAL FONDU:
LES GRANDS INCENDIES PEUVENT ÊTRE INONDÉS AVEC DE L'EAU À DISTANCE**

Procédures spéciales de lutte contre l'incendie: Utiliser un appareil respiratoire autonome approuvé par NIOSH/MSHA et des vêtements de protection complets en cas d'incendie.

Risques inhabituels d'incendie et d'explosion: La poussière finement divisée peut former un mélange explosif avec l'air.

NE JAMAIS GOUTTER D'EAU OU DE LIQUIDES DANS LA SOUDURE FONDUE.

- * Ne plongez pas les barres/pièces de soudure humides ou mouillées dans la soudure en fusion
- La flamme tracera une fine poussière de zinc. Le produit de combustion est ZnO

SECTION VI : MESURES EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Mesures à prendre en cas de déversement ou de fuite de matière :

- La soudure est solide / recyclable
- Il est recommandé de passer l'aspirateur pour la poussière métallique accumulée lors des opérations de sciage/meulage.

SECTION VII : MANUTENTION ET STOCKAGE

Précautions à prendre pour la manipulation et le stockage :

- Stockage à sec; température ambiante

Autres précautions / Manipulation spéciale :

- Les lingots mouillés ou humides DEVRAIENT présenter un risque d'explosion lorsqu'ils sont immergés dans de la soudure en fusion.
**ÉVITEZ LES RISQUES D'INCENDIE/D'EXPLOSION. Préchauffez toujours le lingot avant de le charger dans le four.

SECTION VIII : CONTRÔLES DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE



Protection respiratoire: Utiliser un appareil respiratoire approuvé par le NIOSH pour éviter l'exposition aux poussières et aux fumées.
Protection des yeux: Des lunettes de sécurité/lunettes de soudage approuvées, adaptées à votre procédure, doivent être portées.
Ventilation: Échappement local: OUI ; Mécanique: OUI Spécial: Conforme à vos statuts réglementaires.
Autre: Équipement de protection standard utilisé dans les opérations de soudage (/applicable).
*Des gants de protection sont recommandés, en particulier pour les applications à haute température afin d'éviter les brûlures.
*Conforme à toutes les réglementations locales, étatiques et fédérales.

Voir également: 29 CFR 1910.132 - 29 CFR 1910.140. *Équipement de protection individuelle*
29 CFR 1910.251 - 29 CFR 1910.257. *Soudage, coupage et brasage*

SECTION IX : PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

Point d'ébullition: 2400^oF / 1314^oC
Point de fusion 728^oF / 387^oC
La pression de vapeur (mm Hg.): N/A
Densité de vapeur (AIR = 1) : N/A
Densité spécifique : 6.68
Solubilité dans l'eau: 0 (solide)
Taux d'évaporation (acétate de butyle = 1) : N/A
Apparence et odeur : Métal argenté-blanc-bleuâtre; inodore | différentes formes et tailles.

SECTION X : STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Stabilité: Stable
Conditions à éviter : Rien
Incompatibilité (matières à éviter) : Acides forts, alcalis forts
Produits de décomposition dangereux : Rien; La polymérisation dangereuse ne se produira pas

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

SECTION XI : INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Zinc (Zn): L'inhalation excessive de vapeurs d'oxyde de zinc peut produire des symptômes connus sous le nom de « secousses de zinc » qui ressemblent à ceux de la grippe et cessent généralement lorsque l'individu est retiré de la source.

Cuivre (Cu) : L'inhalation excessive de fumées provenant de nombreux métaux peut produire une réaction aiguë connue sous le nom de « fièvre des fondeurs ». Les symptômes consistent en des frissons et de la fièvre qui apparaissent quelques heures après une exposition importante. Les effets à long terme de la fièvre des fondeurs n'ont pas été notés.
EFFETS PHYSIOLOGIQUES: L'exposition industrielle aux vapeurs, poussières ou brouillards de cuivre entraîne la fièvre des fondeurs avec des modifications atrophiques des muqueuses nasales. L'empoisonnement chronique entraîne la maladie de Wilson, caractérisée par une cirrhose hépatique, des lésions cérébrales, une démyélinisation, une maladie rénale et des dépôts de cuivre dans la cornée.

Aluminium (Al): L'inhalation de poudre finement divisée a été signalée comme cause de fibrose pulmonaire. Peut-être impliqués dans la maladie d'Alzheimer.

***REMARQUE: IL EST PEU PROBABLE QU'UNE EXPOSITION NORMALE (EN UTILISANT UN ÉQUIPEMENT DE PROTECTION APPROPRIÉ) CETTE SOUDURE ENTRAÎNERAIT UNE MALADIE.**

	*0= Insignifiant	1= Léger	2= Modérer	3= Haut	4= Extrême
		Santé	Inflammabilité	Réactivité	Spécial
Cote NFPA	1	0	0	0	0
Évaluation HMIS	1	0	0	0	0

SECTION XII : INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Ce produit ne se biodégradera pas. Il s'oxydera s'il est laissé dans les éléments, mais n'affectera pas l'écologie environnante.

SECTION XIII : CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Méthode d'élimination des déchets

- Éliminer conformément aux réglementations fédérales, étatiques, locales et OSHA.

SECTION XIV : INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Sol - Nom d'expédition approprié du DOT : Soudure
Non réglementé pour le transport par le DOT des États-Unis.

Air- IATA Nom d'expédition correct : Soudure
Non réglementé pour le transport aérien par l'IATA.

SECTION XV : INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Programme SARA Titre III :

- Ce produit ne contient aucun produit chimique toxique soumis aux exigences de déclaration de l'Emergency Planning and Community Right to Know Act (EPCRA) de 1986 et 40 CFR 372

SECTION XVI : AUTRES INFORMATIONS

Cette information doit être incluse dans toutes les FDS qui sont copiées et distribuées pour ce matériel.

**DE BONNES PROCÉDURES DE MÉNAGE DEVRAIENT ÊTRE MAINTENUES.
LE PERSONNEL DOIT SE LAVER ENTIÈREMENT AVANT DE FUMER OU DE MANGER
LA NOURRITURE ET LES BOISSONS NE DEVRAIENT PAS ÊTRE CONSOMMÉES, LES PRODUITS DU TABAC
UTILISÉS OU LES COSMÉTIQUES APPLIQUÉS DANS LES ZONES O EXISTENT DES EXPOSITIONS.**

Ventes de matériel de soudage.Inc. recommande fortement aux utilisateurs de ce produit d'étudier cette FDS, les informations sur l'étiquette du produit et de prendre conscience de tous les dangers associés au soudage. Welding Material Sales, Inc. estime que ces données sont exactes et reflètent l'opinion d'experts qualifiés concernant la recherche en cours. Cependant, Welding Material Sales, Inc. ne peut offrir aucune garantie expresse ou implicite quant à ces informations.